

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ «ЭФФА ЭП-150»

ТУ 20.30.12-016-31478115

ЕАЭС RU C-RU.HB77.B.00009/21

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций зданий и сооружений в условиях открытой промышленной атмосферы или при воздействии агрессивной среды.

Огнезащитное покрытие имеет подтвержденный срок службы в условиях открытой промышленной атмосферы (УХЛ1) не менее 15 лет.



атмосферостойкий



стойкий к агрессивным жидкостям



высокий сухой остаток



испытан в режиме углеродного горения

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Цвет	Бежевый, серый
Сухой остаток, %	95±2
Плотность, кг/л	1,0-1,05
Срок службы покрытия, лет	25
Время жизнеспособности готовой смеси, ч	2-4
Время полного высыхания, сутки	2-3
Время межслойной сушки, час	6-18
Растворитель	Ортоксилол
Упаковка	Евроведро 18 кг, Евроведро 2,5 кг

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть.

- Давление аппарата 180-220 атм;
- Производительность аппарата не менее 8,3 л/мин;
- Сопло – 319, 321, 419, 421;
- Диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм)
- Максимальная толщина мокрой пленки 1000 мкм за один проход

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

При нанесении и во время высыхания краски температура воздуха должна быть в диапазоне от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Во время проведения работ температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°C

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность, мин	15	45	60	90	120
Приведенная толщина металла, мм	1,80	3,40	3,40	5,80	5,80
Толщина сухого слоя, мм	0,30	0,90	1,30	1,70	3,65
Расход материала на м2, кг	0,36	1,08	1,56	2,04	4,54

