

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01
Цвет	Белый	Белый
Сухой остаток, %	75±5	72±5
Плотность, кг/л	1±0,1	1,25±0,1
Срок службы покрытия, лет	25	25
Время полного высыхания, сутки	1	1
Время межслойной сушки, час	5	5
Растворитель	Ацетон, ксилол	Ацетон, ксилол
Упаковка	Евроведро 18 кг	Евроведро 23 кг

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность, мин	90		120		150	
Приведенная толщина металла, мм	3,40		3,40		3,40	
	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01
Толщина сухого слоя, мм	1,50	2,40	3,50	3,50	5,50	4,50
Расход материала на м ² , кг	1,8	4,25	4,20	5,95	6,60	7,65

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть.

- Давление аппарата 180-220 атм;
- Производительность аппарата не менее 8,3 л/мин;
- Сопло – 321, 323, 421;
- Диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм)
- Максимальная толщина мокрой пленки 1000 мкм за один проход

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

При нанесении и во время высыхания краски температура воздуха должна быть в диапазоне от -15°C до +40°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Во время проведения работ температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°C

