

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Стабитерм-О10

ГЕРМЕТИК ОГНЕСТОЙКИЙ

РЕЦЕПТУРА И ПРОИЗВОДСТВО ООО НПФ «ЛАБОРАТОРИЯ ОГНЕЗАЩИТЫ»
ТУ 20.30.22-037-25572341-2023



ЦВЕТ

Белый

Герметик огнестойкий представляет собой высоковязкий однокомпонентный акриловый состав на водной основе.

ПРИМЕНЕНИЕ

- герметизация и уплотнение отверстий, швов, в том числе деформационных швов, стыков, в противопожарных преградах и строительных конструкциях, препятствующих распространению огня в примыкающие помещения в течение нормированного времени;
 - выполнение универсальной технологической проходки стальных труб для стен и перекрытий;
 - выполнение универсальной кабельной проходки;
- Герметик огнестойкий эксплуатируется внутри помещений с неагрессивной средой, не подвергающихся прямому воздействию воды, промышленного и гражданского типов зданий различного назначения, в условиях относительной влажности не более 60 % и температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С.

УПАКОВКА

Ведро 20 кг, картридж 310 мл.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Норма
Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Плотность состава при (23±2) °С, г/см ³	1,40 – 1,55
pH состава	7 – 9
Время высыхания до отлипа при температуре (23±2) °С и относительной влажности воздуха (50±5) %, мин	25 – 40

СВОЙСТВА ОГНЕСТОЙКОЙ ЗАДЕЛКИ

Срок службы (эксплуатации)	до 20 лет внутри помещений
Климатические условия эксплуатации	04, УХЛ4, внутри помещений
Электрическая прочность, кВ/мм	14,7
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см	2,2·10 ¹⁰
Диапазон эксплуатации, °С	от минус 40 до плюс 40
Относительное удлинение при разрыве	100 %

ПРЕИМУЩЕСТВА ОГНЕСТОЙКОГО ГЕРМЕТИКА:

Устойчив к деформационным нагрузкам (высокая эластичность); не пропускает дым, газ, воду; низкая усадка; не токсичен, полностью безопасен в процессе эксплуатации.

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ

Защищаемая поверхность должна быть сухой, обезжиренной и обеспыленной. Прочность основания должна быть достаточной для надежного сцепления с герметиком огнестойким. Для улучшения контакта герметика огнестойкого с защищаемой поверхностью, а также в целях антикоррозионной защиты металлических оснований, рекомендуется применять грунтовочные покрытия.

НАНЕСЕНИЕ

Герметик огнестойкий наносят при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %, температура поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы во избежание образования конденсата.

Перед применением герметик огнестойкий и оборудование для нанесения рекомендуется выдержать в отапливаемом помещении не менее 24 часов при температуре не ниже плюс 15 °С. Принудительный обогрев герметика огнестойкого не допускается.

Герметик огнестойкий, в зависимости от формы выпуска, наносят при помощи:

- пистолета для нанесения герметиков;
- шпателя;
- аппаратов высокого давления типа: «GRACO», «WAGNER», «Contracor» и др.

Избыток герметика огнестойкого удалить шпателем, смоченным в воде.



ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистка инструментов и оборудования производится водой сразу после завершения нанесения.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение герметика огнестойкого производят при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С.

Транспортирование производится в упакованном виде любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность продукции, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Герметик огнестойкий хранят в герметично закрытой таре в складских помещениях на стеллажах или поддонах вдали от источников тепла, в условиях, исключающих попадание солнечных лучей и воздействие атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения герметика огнестойкого в картридже 8 месяцев, в ведре 12 месяцев со дня изготовления при полном соблюдении условий транспортирования и хранения.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Покрытие на основе герметика огнестойкого после формирования не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Лица, связанные с изготовлением и применением герметика огнестойкого должны быть обеспечены индивидуальными средствами защиты.

Избегать попадания герметика огнестойкого в глаза и на кожу.

В качестве спецодежды применяют хлопчатобумажные халаты, костюмы, комбинезоны, кожаную обувь. Средствами защиты рук являются полиэтиленовые или резиновые перчатки, средствами защиты глаз – защитные очки. Для защиты органов дыхания применяют фильтрующие респираторы, в аварийных ситуациях – противогазы.

ГЕРМЕТИК ОГНЕСТОЙКИЙ СТАБИТЕРМ-010 ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!

Информация, приведённая в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов. Производитель не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Данная редакция полностью заменяет все предыдущие. Любая форма воспроизведения любыми средствами - ручными, электронными, цифровыми или иными - строго запрещена и подлежит предварительному письменному согласованию с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты». Все права, связанные с логотипами и зарегистрированными товарными знаками «Лаборатория огнезащиты» и «Стабитеpm», иллюстрациями и технической информацией в данной публикации, являются исключительной, эксклюзивной и авторской собственностью ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты».

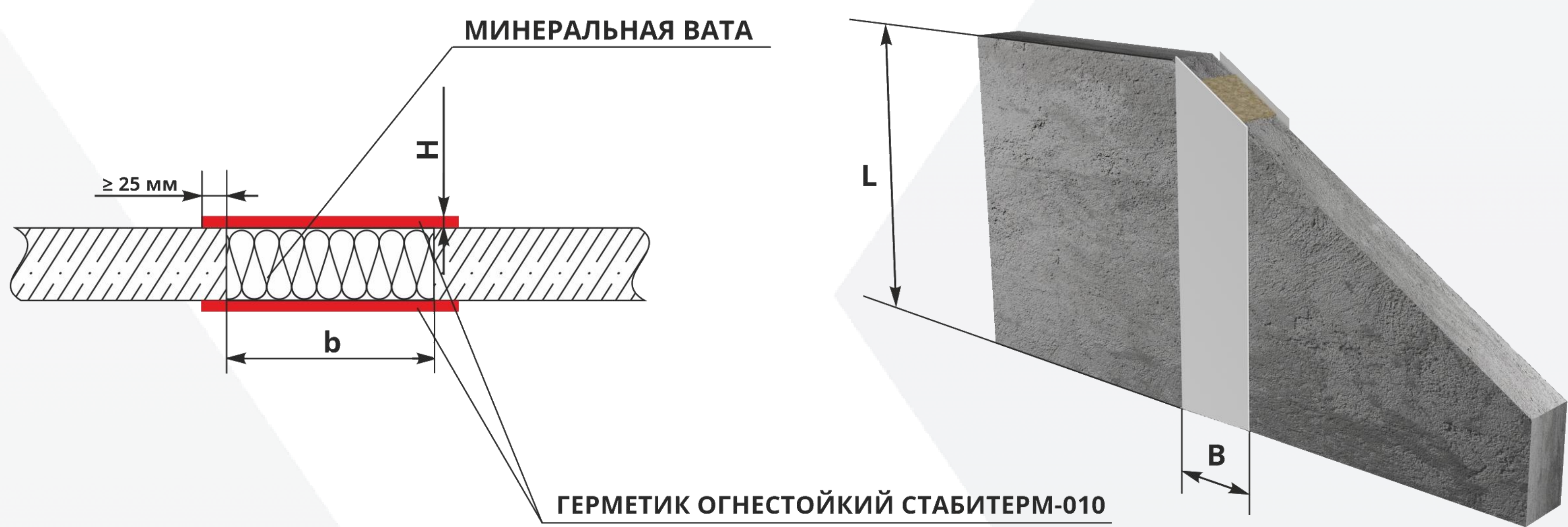
ПРИМЕР РАСЧЕТА КОЛИЧЕСТВА ГЕРМЕТИКА
ОГНЕСТОЙКОГО ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА
С ДВУХ СТОРОН

Показатель	Расчёт
Ширина деформационного шва с учетом нахлеста	$B = b + 25 \times 2 = 200 + 25 \times 2 = 250 \text{ мм}$
Площадь деформационного шва с учетом нахлеста	$S = L \times B = 1000 \times 250 = 250000 \text{ мм}^2$
Необходимый объем герметика для заделки деформационного шва с двух сторон конструкции	$V = (S \times H \times 1,33^* / 1000) \times 2 = (250000 \times 3 \times 1,33 / 1000) \times 2 = 1995 \text{ мл}$
Необходимое количество картриджей с герметиком	$Q_{\text{картриджей}} = V / V_{\text{картриджа}} = 1995 / 310 = 6,44 \approx 7 \text{ шт}$
Необходимая масса герметика для заделки деформационного шва с двух сторон конструкции	$M = V \times \rho^{**} / 1000 = 1995 \times 1,475 / 1000 = 2,94 \text{ кг}$
Необходимое количество ведер с герметиком	$Q_{\text{ведер}} = M / M_{\text{ведра}} = 2,94 / 20,0 = 0,147 \approx 1 \text{ шт}$

* 1,33 – расчетный коэффициент.

** Средняя плотность герметика огнестойкого, г/см³.

*** Расчет приблизительный и зависит от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции и условий проведения работ.



ПРИМЕР РАСЧЕТА КОЛИЧЕСТВА ГЕРМЕТИКА ОГНЕСТОЙКОГО ДЛЯ ЗАДЕЛКИ КАБЕЛЬНОЙ ПРОХОДКИ

Показатель	Расчёт
Ширина проема проходки с учетом нахлеста	$A = a + 25 \times 2 = 500 + 25 \times 2 = 550 \text{ мм}$
Высота проема проходки с учетом нахлеста	$B = b + 25 \times 2 = 300 + 25 \times 2 = 350 \text{ мм}$
Площадь поверхности проходки с учетом нахлеста	$S_1 = A \times B = 550 \times 350 = 192500 \text{ мм}^2$
Площадь проема проходки занятого кабелем / лотком*	$S_2 = C \times D = 200 \times 50 = 10000 \text{ мм}^2$
Площадь поверхности кабеля / лотка для нанесения герметика*	$S_3 = (C + D) \times 2 \times 50 = (200 + 50) \times 2 \times 50 = 25000 \text{ мм}^2$
Общая площадь всех элементов для нанесения герметика	$S = S_1 - S_2 + S_3 = 192500 - 10000 + 25000 = 217500 \text{ мм}^2$
Необходимый объем герметика для нанесения с двух сторон конструкции	$V = (S \times H \times 1,33^{**}) \times 2 = (217500 \times 3 \times 1,33) \times 2 = 1735650 \text{ мм}^3 = 1736 \text{ мл}$
Необходимое количество картриджей с герметиком	$Q_{\text{картриджей}} = V / V_{\text{картриджа}} = 1736 / 310 = 5,6 \approx 6 \text{ шт}$
Необходимая масса герметика	$M = V \times \rho^{***} / 1000 = 1736 \times 1,475 / 1000 = 2,560 \text{ кг}$
Необходимое количество ведер с герметиком	$Q_{\text{ведер}} = M / M_{\text{ведра}} = 2,560 / 20,0 = 0,128 \approx 1 \text{ шт}$

* Повторить расчет необходимое количество раз и суммировать, в зависимости от количества кабелей / лотков.

** 1,33 – расчетный коэффициент.

*** Плотность герметика огнестойкого, г/см³.

**** Расчет приблизительный и зависит от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции и условий проведения работ.

