



Сертифицированные огнезащитные
покрытия и герметики от производителя

8 800 333 15 42
info@taggr.ru

ООО "ТАГГЕРТ" ИНН 5029105301 КПП 616401001
Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону, ул. Социалистическая 74, оф. 311

РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ МАЛЯРОВ

Этот документ - краткая инструкция для маляров, выполняющих работы по нанесению огнезащитных составов: "Таггерт Экстрим" и "Таггерт К-Экстрим". Более подробная и полная информация содержится в Технологическом регламенте, который вы можете получить у сотрудника компании ТАГГЕРТ.

Если у вас остались какие-то вопросы, свяжитесь с нашей службой технической поддержки и получите бесплатную консультацию. **Телефон: 8-800-333-15-42.**

О ПОКРЫТИЯХ

1. Огнезащитные составы "Таггерт Экстрим" и "Таггерт Экстрим ТИ" очень высокого качества и имеют большую долю сухого остатка - 70%. Поэтому в своем рабочем состоянии они густые и по консистенции похожи на сметану, или сгущенку. Так и должно быть!
2. Материал при перемешивании миксером становятся более текучими.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

1. Перед использованием материал выдержать в отапливаемом помещении 24 часа. Температура состава во время нанесения должна быть не менее +15°C.
2. Хорошо вымешать материал: 3-5 минут миксером.
3. Не рекомендуется разбавлять без крайней необходимости. Если разбавление необходимо используйте: Ксилол, Р646. Максимальный объем разбавления - **не более 5% от массы**, то есть - не более 1 кг (≈ 1 литр) на ведро 20 кг.

ПОДГОТОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

При работе аппаратами безвоздушного распыления:

1. Использовать аппарат Mark V, или, не менее мощный аналог. Обязательные параметры аппарата: не менее 230 бар и 5,5 литров/минуту.
2. Очистить сопла, фильтры, шланги от засоров и остатков других материалов. Фильтры можно безопасно удалить на входе и на выходе аппарата. Наши составы проходят двойную фильтрацию, поэтому не забивают оборудование.
3. Подобрать сопла исходя из того, какие будут окрашиваться поверхности. Рекомендуемые сопла: 317, 319, 321, 417, 419, 421, 517, 519, 521.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1. Грунтовый слой должен быть в пригодном состоянии. В случае необходимости, его нужно заменить, или отремонтировать локально (снять, зачистить, нанести новый).
2. Поверхность должна быть очищена от ржавчины, окалина, загрязнений.
3. Обезжирена с использованием растворителя.
4. Обеспылена ветошью, или сжатым воздухом.



Сертифицированные огнезащитные
покрытия и герметики от производителя

8 800 333 15 42
info@taggr.ru

ООО "ТАГГЕРТ" ИНН 5029105301 КПП 616401001
Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону, ул. Социалистическая 74, оф. 311

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ В ОТАПЛИВАЕМОМ ПОМЕЩЕНИИ

1. Перед нанесением замерить температуру металла и определить точку росы. Температура металла должна быть, как минимум на 3 градуса выше точки росы.
2. Выполнить подготовку материала, оборудования, поверхности так, как описано выше.
3. Выполнить пробное нанесение необходимого слоя на 1-2 элемента.
 - На горизонтальной поверхности максимальный первый слой - 2000 мкм
 - На вертикальных поверхностях - 600-1000 мкм
 - На отрицательных поверхностях - 600-800 мкм
4. При удовлетворительных результатах (см.ниже) - продолжать выполнять работу.

При неудовлетворительных результатах - изучить Технологический регламент, или связаться со службой технической поддержки.

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ В ОТКРЫТОМ КОНТУРЕ

При нанесении в открытом контуре (неотапливаемом помещении, под навесом):

1. Перед нанесением замерить температуру металла и определить точку росы. Температура металла должна быть, как минимум на 3 градуса выше точки росы. Далее проводить контроль этого параметра 1 раз в час (поскольку точка росы может быстро поменять в открытом контуре).
2. Выполнить подготовку материала, оборудования, поверхности так, как описано выше.
3. Выполнить пробное нанесение необходимого слоя на 1-2 элемента.
 - На горизонтальной поверхности максимальный первый слой - 1500 мкм
 - На вертикальных поверхностях - 500-700 мкм
 - На отрицательных поверхностях - 500-700 мкм
4. При удовлетворительных результатах (см.ниже) - продолжать выполнять работу.

При неудовлетворительных результатах - изучить Технологический регламент, или связаться со службой технической поддержки.

УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫМ РЕЗУЛЬТАТОМ НАНЕСЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ: покрытие с ровной матовой поверхностью (белой, серой, или цветной), без трещин и отслоений, гладкой на ощупь (возможна «шагреновая» текстура поверхности, что является допустимым). В случае нанесения за один проход слишком толстого слоя, на поверхности возможно появление небольших подтеков или неглубоких "складок". Недостатки подобного рода не влияют на огнезащитные свойства покрытия и допустимы.

ТЕЛЕФОН СЛУЖБЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ: 8-800-333-15-42

Режим работы: Понедельник - Пятница с 9:00 до 18:00 по мск