

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Стабитерм-209

АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ ОГНЕЗАЩИТНАЯ КРАСКА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

РЕЦЕПТУРА И ПРОИЗВОДСТВО ООО НПФ «ЛАБОРАТОРИЯ ОГНЕЗАЩИТЫ»
ТУ 2313-003-25572341-2013



ЦВЕТ

Серый.

Атмосферостойкая огнезащитная краска для металлических конструкций **Стабитерм-209** — это сложная многокомпонентная система, представляющая собой суспензию интумесцентных наполнителей, различных функциональных добавок и пигментов в органо-дисперсном пленкообразующем. Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур и образования пористого теплоизолирующего слоя.

ПРИМЕНЕНИЕ

Огнезащитная краска предназначена для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений (отапливаемых, неотапливаемых), в условиях открытой атмосферы (температура окружающего воздуха от минус 50 °С до 50 °С) и среднеагрессивных сред. После полного высыхания покрытие является атмосферостойким и устойчивым к среднеагрессивным химическим средам (не требует дополнительного финишного покрытия) в условиях макроклиматических районов УХЛ, ХЛ (ГОСТ 9.104).

УПАКОВКА

Металлическая банка вместимостью 25 кг.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ И РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ

Толщина покрытия и теоретический расход огнезащитной краски в зависимости от требуемого предела огнестойкости и приведенной толщины металла приведены в «Таблице расчета расхода и толщин атмосферостойкой огнезащитной краски для металлических конструкций Стабитерм-209» и подтверждены сертификатами соответствия.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Норма
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	Матовая ровная поверхность без пор и трещин
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	72,0
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) %, часов, не более	3
Плотность, г/см ³	1,20 – 1,30

СВОЙСТВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Срок службы (эксплуатации) покрытия	не менее 25 лет внутри помещений, не менее 20 лет в условиях открытой атмосферы с финишным покрытием
Климатические условия эксплуатации покрытия	04, УХЛ4, В4, тип атмосферы I-IV (внутри помещений) УХЛ1, тип атмосферы II (в открытой атмосфере)
Сейсмостойкость при сейсмических воздействиях по шкале MSK-64	9 баллов
Класс покрытия по ГОСТ 9.032	IV-VI
Группа огнезащитной эффективности покрытия	2-7



ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности металлических конструкций перед нанесением огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.

Огнезащитная краска наносится на металлические поверхности, покрытые грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129) или другими грунтовками, предварительно согласованными с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты».

На поверхности грунтовочного покрытия не допускается наличие каких-либо видов загрязнений. Контроль проводится визуально. В случае необходимости поверхности должны быть очищены от грязи, пыли и при необходимости обезжирены.

Рекомендуемая толщина сухого слоя грунтовочного покрытия должна находиться в пределах 50 – 80 мкм. Измерение толщины мокрого слоя грунтовочного покрытия осуществляется по методу 1А толщиномером «гребенкой» в соответствии с ГОСТ 31993 (ISO 2808).

Значение адгезии грунтовочного покрытия к металлической конструкции должно быть не более 1 балла по ГОСТ 15140.

НАНЕСЕНИЕ

Огнезащитная краска наносится на поверхность металлических конструкций с помощью кисти, валика или окрасочных аппаратов высокого давления.

Работы по нанесению огнезащитной краски производятся при температуре воздуха от минус 15 °С до 40 °С, относительной влажности воздуха – не более 80%, температура поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Перед применением, краску тщательно перемешать, в процессе нанесения рекомендуется дополнительное перемешивание, для увеличения текучести. При необходимости возможно разбавление ксилолом до рабочей вязкости (не более 2% от объема). Добавлять растворитель следует небольшими порциями при постоянном помешивании.

Рекомендуемая толщина первого мокрого слоя 400 мкм. Толщина следующих слоев может быть до 1200 мкм. Краска наносится в несколько слоев. Межслойная сушка составляет 3-6 часов при нормальных условиях (температура воздуха 20 °С и относительной влажности 60%), при снижении температуры и увеличении влажности время сушки может увеличиться. Время полного высыхания покрытия при нормальных условиях – 72 часа. Технологические потери краски при нанесении зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой поверхности, условий нанесения.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты и оборудование, применяемые при нанесении огнезащитной краски, рекомендуется промывать ксилолом или толуолом, не дожидаясь высыхания краски.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение производится при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С.

Транспортирование в упакованном виде любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность продукции, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение в герметично закрытой таре в складских помещениях на стеллажах или поддонах вдали от источников тепла, в условиях, исключающих попадание солнечных лучей и воздействие атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления при полном соблюдении условий транспортирования и хранения.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы, связанные с применением огнезащитной краски, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, СанПиН 2.1.3684.

Помещение, в котором ведутся окрасочные работы должно быть обеспечено приточно-вытяжной вентиляцией.

Компоненты краски являются легковоспламеняющимися жидкостями. Запрещается курить, использовать открытый огонь и искрящие устройства при окраске или в процессе сушки, когда происходит испарение пожароопасных растворителей.

При нанесении следует использовать средства индивидуальной защиты.

При попадании продукта в глаза немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании продукта на кожу стереть ветошью, смоченной растворителем, затем промыть водой с мылом.



**АТМОСФЕРОСТОЙКА ОГНЕЗАЩИТНАЯ КРАСКА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
СТАБИТЕРМ-209 ПРЕДНАЗНАЧЕНА ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ПРИМЕНЕНИЯ!**

Информация, приведённая в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов. Производитель не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Данная редакция полностью заменяет все предыдущие. Любая форма воспроизведения любыми средствами - ручными, электронными, цифровыми или иными - строго запрещена и подлежит предварительному письменному согласованию с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты». Все права, связанные с логотипами и зарегистрированными товарными знаками «Лаборатория огнезащиты» и «Стабитерм», иллюстрациями и технической информацией в данной публикации, являются исключительной, эксклюзивной и авторской собственностью ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты».