

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Стабитерм-215

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

РЕЦЕПТУРА И ПРОИЗВОДСТВО ООО НПФ «ЛАБОРАТОРИЯ ОГНЕЗАЩИТЫ»

ТУ 20.30.22-022-25572341-2021



ЦВЕТ

Серый

Огнезащитный состав для металлических конструкций **Стабитерм-215** представляет собой двухкомпонентный состав, состоящий из основы (компонент А) и отвердителя (компонент Б). Огнезащитный состав предназначен для повышения предела огнестойкости металлических конструкций.

ПРИМЕНЕНИЕ

Огнезащитное покрытие, образованное огнезащитным составом, предназначено для эксплуатации на объектах нефтегазового и химического комплекса, а также промышленного и гражданского строительства для защиты от пожара в условиях стандартного и углеводородного температурного режима, а также в условиях открытой атмосферы (температура окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 40 °С), среднеагрессивных сред для макроклиматических районов УХЛ1, ХЛ1, тип атмосферы II (ГОСТ 9.104).

В зависимости от предполагаемого метода нанесения огнезащитный состав выпускается в 2-х модификациях:

- модификация 1 – для нанесения с помощью аппаратов высокого давления (типа GRACO);
- модификация 2 – ремонтный комплект для нанесения вручную.

УПАКОВКА

Модификация 1: Компонент А – металлические банки вместимостью 20 кг. Компонент Б – металлические канистры вместимостью 5 кг.

Модификация 2: Компонент А – металлические банки вместимостью 4 кг. Компонент Б – металлические банки вместимостью 1 кг.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ И РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА

Толщина покрытия и теоретический расход огнезащитного состава в зависимости от требуемого предела огнестойкости и приведённой толщины металла приведены в «Таблице расчёта расхода и толщин огнезащитного состава для металлических конструкций Стабитерм-215» и подтверждены сертификатами соответствия.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Наименование показателя                                  | Компонент А                                                             |               | Компонент Б                                 |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------|
|                                                          | Модификация 1                                                           | Модификация 2 | Модификация 1,2                             |
| Внешний вид и цвет                                       | Однородное пастообразное вещество серого цвета (оттенок не нормируется) |               | Однородная жидкость темно-коричневого цвета |
| Плотность при температуре (23±0,5) °С, г/см <sup>3</sup> | 1,3-1,4                                                                 |               | 1,20-1,25                                   |

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

| Наименование показателя                                                                                 | Норма для модификации                                                                                                  |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
|                                                                                                         | 1                                                                                                                      | 2     |
| Цвет покрытия                                                                                           | Серый, оттенок не нормируется                                                                                          |       |
| Внешний вид покрытия                                                                                    | После отверждения поверхность должна быть без кратеров, пор и морщин; степень фактурности зависит от способа нанесения |       |
| Жизнеспособность состава после смешения компонентов, мин                                                | 10-20                                                                                                                  | 60-90 |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее                                                            | 99                                                                                                                     |       |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %, ч., не более | 5-6                                                                                                                    | 6-7   |
| Плотность покрытия, г/см <sup>3</sup>                                                                   | 1,2-1,4                                                                                                                |       |

СВОЙСТВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

|                                                               |                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Срок службы (эксплуатации) покрытия                           | не менее 25 лет внутри помещений, не менее 20 лет в условиях открытой атмосферы с финишным покрытием |
| Климатические условия эксплуатации покрытия                   | 04, УХЛ4, В4, тип атмосферы I-IV (внутри помещений)<br>УХЛ1, тип атмосферы II (в открытой атмосфере) |
| Сейсмостойкость при сейсмических воздействиях по шкале MSK-64 | 9 баллов                                                                                             |
| Класс покрытия по ГОСТ 9.032                                  | IV-VI                                                                                                |
| Группа огнезащитной эффективности покрытия                    | 2-5                                                                                                  |

# ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности металлических конструкций перед нанесением огнезащитного состава производится в соответствии с требованиями СП 28.13330. Огнезащитный состав наносится на металлические поверхности, покрытые грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129) или другими грунтовками, предварительно согласованными с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты».

На поверхности грунтовочного покрытия не допускается наличие каких-либо видов загрязнений. Контроль проводится визуально. В случае необходимости поверхности должны быть очищены от грязи, пыли и при необходимости обезжирены.

Рекомендуемая толщина сухого слоя грунтовочного покрытия должна находиться в пределах 50 - 80 мкм. Измерение толщины мокрого слоя грунтовочного покрытия осуществляется по методу 1А толщиномером «гребенкой» в соответствии с ГОСТ 31993 (ISO 2808).

Значение адгезии грунтовочного покрытия к металлической конструкции должно быть не более 1 балла по ГОСТ 15140.

## НАНЕСЕНИЕ

Работы по нанесению огнезащитного состава следует производить при температуре воздуха от плюс 5 °С до плюс 40 °С, относительной влажности воздуха – не более 80 %, температура поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Перед началом работ емкости с компонентами огнезащитного состава (основа А и отвердитель Б) и оборудование для нанесения необходимо выдержать в отапливаемом помещении не менее 24 часов при температуре не ниже плюс 25 °С и относительной влажности не более 80 %.

Нанесение огнезащитного состава осуществляется преимущественно методом безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов (например, дозатор высокого давления GRACO XP70).

Перед применением компонент А необходимо тщательно перемешать по всему объему в течение 5 минут электрическим миксером с частотой вращения не более 100-150 об/мин (во избежание насыщения материала воздухом) до однородного состояния, или в течение 15 минут ручным способом. Компонент В не перемешивается. Затем компоненты разлить по соответствующим емкостям механического дозатора.

Соотношение компонентов А: В – 4:1 по массе.

Огнезащитный состав наносится послойно. Рекомендуемая толщина «мокрого» первого слоя от 600 до 800 мкм. Толщина следующих слоев может быть до 1500 мкм. При нормальных условиях (температура воздуха плюс 20 °С и относительной влажности не более 80 %) время межслойной сушки составляет 60 – 90 мин. Время полной стабилизации покрытия при нормальных условиях 3 – 5 суток. Технологические потери и зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой поверхности, условий нанесения.

Для придания огнезащитному покрытию декоративных свойств на него может быть нанесено финишное покрытие. Время выдержки между нанесением последнего слоя огнезащитного состава и нанесением финишного покрытия должно составлять не менее 6 часов при нормальных условиях.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты и оборудование, применяемые при нанесении состава, при каждом технологическом перерыве и по окончании работ рекомендуется промывать ксилолом или растворителем 646.

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение компонентов А и Б производят при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С. При хранении и транспортировке необходимо избегать превышения верхнего температурного порога.

Транспортировка в упакованном виде любым видом крытого транспорта, обеспечивающим сохранность продукции, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение в герметично закрытой таре в складских помещениях на стеллажах или поддонах вдали от источников тепла, в условиях, исключающих попадание солнечных лучей и воздействие атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения огнезащитного состава – 6 месяцев со дня изготовления при полном соблюдении условий транспортирования и хранения.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы, связанные с применением огнезащитного состава, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, СанПиН 2.1.3684.

Помещение, в котором ведутся работы должно быть обеспечено приточно-вытяжной вентиляцией.

Лица, связанные с изготовлением и применением состава, должны быть обеспечены индивидуальными средствами защиты. В случае попадания состава на кожу необходимо протереть это место материей, а затем промыть теплой водой с мылом.

При попадании состава в глаза необходимо немедленно обильно промыть глаза водой, затем физиологическим раствором, после чего обратиться к врачу.

Огнезащитный состав является токсичным материалом, что обусловлено свойствами входящих в его состав компонентов.

Покрытие на основе огнезащитного состава после отверждения не выделяет в окружающую среду веществ, оказывающих вредное воздействие на организм человека.



**ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ СТАБИТЕРМ-215  
ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ!**

Информация, приведённая в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов. Производитель не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Данная редакция полностью заменяет все предыдущие. Любая форма воспроизведения любыми средствами - ручными, электронными, цифровыми или иными - строго запрещена и подлежит предварительному письменному согласованию с ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты». Все права, связанные с логотипами и зарегистрированными товарными знаками «Лаборатория огнезащиты» и «Стабитерм», иллюстрациями и технической информацией в данной публикации, являются исключительной, эксклюзивной и авторской собственностью ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты».