

ОГНЕТИТАН РМК-КОМПОЗИТ



ДВУХСЛОЙНОЕ АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ
КОНСТРУКТИВНОЕ
ОГНЕЗАЩИТНОЕ
ПОКРЫТИЕ
ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ДВУХСЛОЙНОЕ.

Покрытие "РМК-КОМПОЗИТ" состоит из двух слоев:

1. Теплоизоляционный материал "Огнетитан RMT". Который образует покрытие с низкой теплопроводностью на защищаемой конструкции.
2. Вспучивающееся огнезащитное покрытие "Огнетитан RM". Которое при нагревании выше 200°C образует пористый вспененный кокс замедляющий нагрев конструкции.

АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ.

Покрытие "Огнетитан RM" (входящее в состав "РМК-КОМПОЗИТ") – это покрытие на основе резинового полимера (каучука). После вулканизации это покрытие становится:

1. На 100% влагостойким.
2. Очень прочным к механическим повреждениям и износу.
3. Устойчивым к ультрафиолетовому излучению и перепадам температур.
4. Не восприимчивым к химическим воздействиям.

- Устойчив к коррозионно-агрессивным средам – от С3 до С5-М и С5-І.
- Имеет подтвержденную устойчивость к атмосферным воздействиям климатических зон ХЛ1, УХЛ1, УХЛ2, Т2.
- Неизменен при воздействии химических веществ: нефти и продуктов нефтепереработки, серной и соляной кислот (и их паров), щелочи и соли. Обладает маслостойкостью, постоянен при обмыве водой высокого давления, моющими средствами и дезактивации.

А также, обеспечивает антикоррозионную защиту металлоконструкций, без нанесения финишных слоев эмалей и лаков.

КОНСТРУКТИВНОЕ.

Покрытие "РМК-КОМПОЗИТ" соответствует требованиям ГОСТ 30247.0-94 и ГОСТ 30247.1-94 (Конструкции строительные. Методы испытания на огнестойкость). Обеспечивает предел огнестойкости R90 – R150 для металлоконструкций с приведенной толщиной от 2мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

"РМК-КОМПОЗИТ" рекомендовано для:

- предприятий нефтепереработки,
- добывающей отрасли,
- химических заводов,
- калийных производств,
- шахт,
- гидротехнических сооружений,
- объектов энергетического комплекса,
- портовой инфраструктуры,
- железнодорожных и автотранспортных эстакад и мостов.

Огнезащитная эффективность: R90, R120, R150.

Внешний вид: эластомер однородной вулканизации.

Цвет после вулканизации: в стандартной поставке — серый

Сухой остаток: 70%.

Удельная плотность (при +20°C): 1,35 г/см³.

Коэффициент встучивания "Огнетитан RM": не менее 2500%.

Финишный слой: не требуется!

Допустимая относительная влажность при эксплуатации покрытия: до 100%.

Температура вспышки: огне- и взрывобезопасен.

Температурный диапазон эксплуатации: от -60°C до +200°C.

Климатические зоны эксплуатации: ХЛ1, УХЛ1, УХЛ2, Т2.

Эксплуатация в атмосферах (ISO 12944): C4 C5-I C5-M.

Сейсмостойкость / стойкость к вибрации: 9 баллов / М6+1,2 ДТ по ГОСТ 17516.1-90.

Радиационная стойкость: 1,25*10⁸ Рад.

Электрическая прочность: до 15 кВ/мм.

Срок службы: не менее 30 лет в условиях промышленной атмосферы климата ХЛ1.

Информация по применению:

Методы нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик
Толщина мокрого слоя	На горизонтальной поверхности — 2000 мкм На вертикальной поверхности — 500-1100 мкм На отрицательной поверхности — 800 мкм
Подготовка поверхности	Поверхность покрытая грунтом — удаление загрязнений, обезжиривание, обеспыливание. При нанесении на эпоксидные и цинкнаполненные грунты, рекомендуется производить легкий свипинг. Металлическая поверхность без грунта — Sa2; St2
Время межслойной сушки	1-3 часа (до высыхания «на отлип»)
Полная вулканизация	10 суток с момента нанесения
Очиститель оборудования	Толуол, Гексан, Ксилол, Ортоксилол

ООО "ТАГГЕРТ"

Тел. 8 800 333 1542

Почта: info@taggr.ru

Адрес: 344002, г.Ростов-на-Дону, ул.Социалистическая 74, оф.311