

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150
Цвет	Серый	Бежевый
Сухой остаток, %	95±2	95±2
Плотность, кг/л	1±0,1	1±0,05
Срок службы покрытия, лет	25	25
Время полного высыхания, сутки	2	2
Время межслойной сушки, час	8	8
Растворитель	Ксилол	Ксилол
Упаковка	Евроведро 18 кг, евроведро 2,5 кг	Евроведро 18 кг, евроведро 2,5 кг

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность, мин	90		120		150	
Приведенная толщина металла, мм	3,40		3,40		3,40	
	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150
Толщина сухого слоя, мм	1,60	2,40	3,20	3,60	2,00	6,50
Расход материала на м ² , кг	1,92	2,88	3,84	7,30	2,40	7,80

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть.

- Давление аппарата 180-220 атм;
- Производительность аппарата не менее 8,3 л/мин;
- Сопло – 319, 321, 419, 421;
- Диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм)
- Максимальная толщина мокрой пленки 1000 мкм за один проход

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

При нанесении и во время высыхания краски температура воздуха должна быть в диапазоне от +5°С до +40°С, относительная влажность воздуха не более 85%. Во время проведения работ температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°С.

